

Data aktualizacji: 2015-11-05

WSZYSTKIE PRODUKTY WYMNIENIONE W NINIEJSZEJ KARCIE TECHNICZNEJ SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW OSOBOWYCH

H5681V



Karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

Karta Techniczna Produktu

Podkład Szybki P565-5801, P565-5805 & P565-5807

PRODUKT	OPIS
P565-5801	Podkład Szybki – SG01 Biały
P565-5805	Podkład Szybki – SG05 Szary
P565-5807	Podkład Szybki – SG07 Ciemnoszary
P210-8815	Utwardzacz 2K® HS+
P852-1680	2K® Rozcieńczalnik HS – Przyspieszony
P850-1690	2K® HS Plus Rozcieńczalnik - Do aplikacji w niskiej temperaturze

OPIS PRODUKTU

Podkład Szybki łączy szybkość i łatwość aplikacji z doskonałymi właściwościami do szlifowania. Aplikacja na 1 średnią + dwie pełne warstwy w połączeniu z bardzo krótkim czasem odparowania pozwala na przygotowanie naprawianej powierzchni do szlifowania w zaledwie godzinę. Są to produkty wszechstronne, łatwe w nakładaniu i obróbce, gwarantujące doskonałą jakość powłoki oraz trwałość połysku lakieru.

Dzięki całemu zakresowi Szarości Widmowych uzyskanych przy użyciu P565-5801/5805/5807, można osiągnąć doskonałe dopasowanie kolorów przy jednoczesnej optymalizacji zużycia lakierów nawierzchniowych.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podkłady P565-580X mogą być stosowane jedynie na:

- ✓ Dobrze zeszlifowaną i odtłuszczonegą gołą stal. Wcześniej zastosuj 2-składnikowy podkład wytrawiający Nexa Autocolor lub dla uzyskania maksymalnej wytrzymałości 2-składnikowy podkład epoksydowy.
- ✓ W przypadku powierzchni z aluminium konieczne jest zastosowanie podkładu wytrawiającego lub epoksydowego.
- ✓ Dobrze zeszlifowane tworzywa z włóknem szklanym GRP, szpachle poliestrowe, powłoki oryginalne i stare w dobrym stanie

Podstawą do osiągnięcia pożądanego efektu przy zastosowaniu niniejszych produktów jest dobre przygotowanie powierzchni. Do ostatecznego przygotowania powierzchni zaleca się papier ścierny o następujących granulacjach:

Szlifowanie na mokro lub sucho ręcznie	P280 - P320 (GRP P400)
Szlifowanie maszynowe na sucho	P180 - P240

UWAGA: Nie zaleca się stosowania podkładów P565-580X do napraw punktowych na akrylowych powierzchniach termoplastycznych, pokrytych starym lakierem lub wrażliwych powierzchniach. Na powyższe rodzaje powierzchni należy nakładać tylko na całe elementy.

Katra Techniczna Produktu



Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych

	P800 lub drobniejszy: Kolory bazowe.
	Na podkłady wypełniające P565-580X można bezpośrednio aplikować lakiery nawierzchniowe Nexa Autocolor 2K®. UWAGA! Jeśli po szlifowaniu podkładu P565-580X zostanie on odstawiony na więcej niż 2 dni, przed aplikacją kolejnych powłok należy go ponownie zeszlifować.

UWAGI DO PROCESU

DOBÓR UTWARDZACZA I ROZCIEŃCZALNIKA

Odpowiedni dobór utwardzaczy i rozcieńczalników jest ściśle uzależniony od warunków aplikacji, tj. temperatury, cyrkulacji powietrza i rozmiaru naprawy. Poniższe zalecenia mają charakter czysto informacyjny:

Utwardzacz:	Rozcieńczalnik:	Zalecany zakres temperatur:
P210-8815	P852-1680	Poniżej 25°C
P210-8815	P852-1680/-1690	25 - 30°C

SZAROŚCI WIDMOWE

Aby uzyskać odpowiednie Szarości widmowe stosuj się do poniższej tabeli dozowania:

	Produkt	%	Dozowanie wg	Dozowanie wg docelowej wagi		
				100g	250g	500g
SG1	P565-5801	100		100g	250g	500g
SG3	P565-5801	58	1.05	58g	145g	290g
	P565-5805	42	0.95	42g	105g	210g
SG5	P565-5805	100		100g	250g	500g
SG6	P565-5805	48	1.05	58g	145g	290g
	P565-5807	52	0.95	42g	105g	210g
SG7	P565-5807	100		100g	250g	500g

WAGOWE PROPORCJE MIESZANIA

Wagowe proporcje mieszania z utwardzaczami HS (P210-8815)
w proporcji objętościowej 7 : 1 : 2

Wagi kumulują się. Uwaga! Nie tarować ani nie zerować wagi pomiędzy dodawaniem poszczególnych komponentów

Ilość mieszanki gotowej do natrysku	P565-5801	P210-8815	P852-1680/90
1.0L	1019 g	1125 g	1297 g
Ilość mieszanki gotowej do natrysku	P565-5805	P210-8815	P852-1680/90
1.0L	921 g	1027 g	1198 g
Ilość mieszanki gotowej do natrysku	P565-5807	P210-8815	P852-1680/90
1.0L	929 g	1035 g	1207 g



Plastyfikator				
Wagowe proporcje mieszania z utwardzaczem HS (P210-8815)				
Wagi kumulują się. Uwaga! Nie tarować ani nie zerować wagi pomiędzy dodawaniem poszczególnych komponentów				
Ilość mieszanki gotowej do natrysku	P565-5801	P100-2020	P210-8815	P852-1680/90
1.0L	820 g	950 g	1059 g	1239 g
Ilość mieszanki gotowej do natrysku	P565-5805	P100-2020	P210-8815	P852-1680/90
1.0L	741 g	871 g	980 g	1159 g
Ilość mieszanki gotowej do natrysku	P565-5807	P100-2020	P210-8815	P852-1680/90
1.0L	748 g	877 g	986 g	1166 g

TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu. Temperatura magazynowania: 0 do 35°C. Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych, w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty bezpieczeństwa), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszelkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte, muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 540 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540 g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Bezwzględnie zapoznaj się z kartą charakterystyki chemicznej produktu. Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów, dostępnych pod adresem: www.nexaautocolor.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland
Phone: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13

